



Sarlink® TPE EE-1195B (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

The Sarlink EE-1100 Series is a general purpose thermoplastic elastomer series, available in BLK, designed for demanding automotive extrusion applications including backbone for window encapsulation. Sarlink EE-1195B is a high hardness, high density grade with low CLTE, good chemical resistance and elastic performance.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 均衡的刚性/韧性	• 良好的加工性能 • 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好	• 硬度高 • 有弹性
用途	• 车窗封装 • 汽车领域的应用	• 汽车外部零件 • 汽车外部装饰	• 通用 • 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 共挤出成型	• 挤出	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.13		ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	986	psi	
流量：100%应变	798	psi	
抗张强度			ISO 37
横向流量：断裂	1960	psi	
流量：断裂	1800	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	660	%	
流量：断裂	580	%	
撕裂强度			ISO 34-1
横向流量	343	lbf/in	
流量	297	lbf/in	
压缩永久变形 (158°F, 22 hr)	62	%	ISO 815
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 D, 1 秒	43		
邵氏 D, 5 秒	39		

Sarlink® TPE EE-1195B (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-26	%	
257°F, 168 hr	-11	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-17	%	
257°F, 168 hr	-11	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr	3.8		
邵氏 A, 257°F, 168 hr	0.30		
补充信息	额定值	单位制	
Apparent Shear Viscosity - @ 206 1/sec (392°F)	240	Pa·s	

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	340 到 380	°F
料筒 2 区温度	350 到 390	°F
料筒 3 区温度	360 到 400	°F
料筒 4 区温度	360 到 400	°F
料筒 5 区温度	370 到 400	°F
口模温度	370 到 400	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm; predrying is suggested for enhanced bonding for coextrusion.

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。